

**АНАЛИЗ ЭФФЕКТИВНОСТИ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ
ОБОРУДОВАНИЯ ПРИ ОПРЕДЕЛЕНИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ
МОЩНОСТИ НА ПРЕДПРИЯТИИ (НА ПРИМЕРЕ ОАО «8 МАРТА»)**

Н. В. Кончиц

*Учреждение образования «Гомельский государственный технический
университет имени П. О. Сухого», Беларусь*

Научный руководитель Н. П. Драгун

Повышение эффективности и интенсификации производства неразрывно связано с обеспечением более полного использования созданного производственного потенциала и, в первую очередь, производственных мощностей.

Производственная мощность является исходным пунктом планирования производственной программы предприятия. Она отражает потенциальные возможности объединений, предприятий, цехов по выпуску продукции. Определение величины производственной мощности занимает ведущее место в выявлении и оценке резервов производства.

В величине производственной мощности отражаются качественный состав, количество имеющегося в наличии оборудования и пропорциональность отдельных переделов, а степень ее использования характеризует экстенсивную и интенсивную реализацию возможностей основных фондов. В этой связи показатели использования производственной мощности являются одними из обобщающих показателей эффективности производства и напряженности плановых заданий производственных звеньев.

Производственная мощность зависит от состава всего имеющегося в наличии, закрепленного за предприятием оборудования, за исключением резервного, с учетом тех работ по модернизации, совершенствованию и пополнению оборудования, которые будут проведены в течение планового периода. Это повышает заинтересованность коллектива в установке и введении в действие всего имеющегося в наличии оборудования.

В расчет производственной мощности предприятия включается все оборудование основного производства за исключением (в пределах установленных нормативов) резервного оборудования и оборудования опытно-экспериментальных и специализированных участков для профессионально-технического обучения.

Оборудование основного производства, временно бездействующее вследствие неисправности, проведения ремонта, модернизации, недостаточной загрузки, а также оборудование, находящееся в процессе монтажа и на складе, предназначенное к вводу в действие в расчетном периоде, учитывается при расчете производственной мощности [3].

Оборудование, установленное во вспомогательных цехах и на участках сверх норматива, аналогичное (тождественное) оборудованию основных цехов, должно включаться в расчет мощности предприятия.

Внутрипроизводственные резервы улучшения использования действующих производственных мощностей подразделяются на экстенсивные и интенсивные.

К экстенсивным относятся резервы увеличения полезного времени работы оборудования в пределах режимного фонда. Они включают устранение внутрисменных и целодневных простоев оборудования, а также сокращение продолжительности плановых ремонтов.

Группа интенсивных резервов включает в себя мероприятия по более полной загрузке оборудования в единицу времени, повышение квалификации рабочих и на этой основе более полное использование производительности машин, увеличение выпуска годной продукции и т. п.

Нами был проведен анализ использования оборудования, который представлен в табл. 1 и 2.

Таблица 1

Анализ использования вязально-трикотажного оборудования

Показатели	Значения			Темп роста, %	
	2010 г.	2011 г.	2012 г.	2011/2010 гг.	2012/2011 гг.
Плановый фонд рабочего времени, м/с/ч	9191,7	14226,7	14975,9	154,8	105,3

Окончание табл. 1

Показатели	Значения			Темп роста, %	
	2010 г.	2011 г.	2012 г.	2011/2010 гг.	2012/2011 гг.
Фактический фонд рабочего времени, м/с/ч	4565,8	5219,3	7012,7	114,3	134,4
Процент использования	49,7	36,7	46,8	73,8	127,5
Выпуск, кг	605356,2	744049,7	986564,1	122,9	132,6
Производительность, кг/ч	8,3	9	10,3	108,4	114,4

На основании данных табл. 1 можно сделать следующие выводы:

1. Плановый фонд рабочего времени в 2011 г. увеличился на 54,8 %, а в 2012 г. – на 5,3 % по сравнению с предыдущим годом.
2. Фактический фонд рабочего времени в 2011 г. увеличился на 14,3 %, а в 2012 г. – на 34,4 % по сравнению с предыдущим годом.
3. Процент использования вязально-трикотажного оборудования в 2011 г. по сравнению с 2010 г. снизился на 26,2 %, а в 2012 г. по сравнению с 2011 г., наоборот, увеличился на 27,5 %.
4. Производительность в 2011 г. возросла на 8,4 %, а в 2012 году – на 14,4 % по сравнению с предыдущим годом.

Таблица 2

Анализ использования чулочного оборудования

Показатели	Значения			Темп роста, %	
	2010 г.	2011 г.	2012 г.	2011/2010 гг.	2012/2011 гг.
Плановый фонд рабочего времени, ч	1019,4	1193,7	1322,6	117,1	110,8
Фактический фонд рабочего времени, ч	461,9	577,8	720,7	125,1	124,7
Процент использования	45,3	48,4	54,5	106,8	112,6
Выпуск, пар	3658537	4565583	5353071	124,8	117,2
Производительность, пар/ч	7,9	7,9	7,4	100	93,7

На основании данных табл. 2 можно сделать следующие выводы:

1. Плановый фонд рабочего времени в 2011 г. увеличился на 17,1 %, а в 2012 г. – на 10,8 % по сравнению с предыдущим годом.
2. Фактический фонд рабочего времени в 2011 г. увеличился на 25,1 %, а в 2012 г. – на 24,7 %.
3. Процент использования чулочного оборудования в 2011 г. по сравнению с 2010 г. увеличился на 6,8 %, а в 2012 г. по сравнению с 2011 г. – на 12,6 %.
4. Производительность в 2011 г. по сравнению с 2010 г. осталась неизменной, а в 2012 г. по сравнению с 2011 г. снизилась на 6,3 %.

Поскольку процент использования оборудования невысокий, то необходимо увеличить время его работы.

Основными путями улучшения использования оборудования являются:

1. Сокращение затрат основного времени на единицу продукции.
2. Сокращение затрат вспомогательного времени.
3. Сокращение потерь времени работы оборудования и времени излишней непроизводительной загрузки.

Важнейшие средства реализации этих путей на предприятиях – внедрение новой техники и технологии, модернизация действующего оборудования и совершенствование организации труда и производства.

Важнейшими направлениями увеличения времени работы оборудования являются:

1) сокращение и ликвидация внутрисменных простоев оборудования путем повышения качества ремонтного обслуживания оборудования, своевременного обеспечения основного производства сырьем, материалами, топливом, полуфабрикатами, обеспечения производства рабочей силой;

2) сокращение целодневных простоев оборудования.

Увеличение времени работы оборудования достигается за счет:

1) постоянного поддержания пропорциональности между производственными мощностями отдельных групп оборудования на каждом производственном участке, между цехами предприятия в целом, между отдельными производствами внутри каждой отрасли промышленности, между темпами и пропорциями развития отраслей промышленности и всего народного хозяйства;

2) улучшения ухода за основными фондами, соблюдения предусмотренной технологии производства, совершенствования организации производства и труда, что способствует правильной эксплуатации оборудования, недопущению простоев и аварий, осуществлению своевременного и качественного ремонта, сокращающего простой оборудования в ремонте и увеличивающего межремонтный период.

Известно, что на предприятиях кроме действующих станков, машин и агрегатов часть оборудования находится в ремонте и резерве, а часть – на складе. Своевременный монтаж неустановленного оборудования, а также ввод в действие всего установленного оборудования за исключением части, находящейся в плановом резерве и ремонте, значительно улучшает использование основных фондов.

Литература

1. Анализ хозяйственной деятельности в промышленности : учебник / Н. А. Русак [и др.] ; под общ. ред. В. И. Стражева. – Минск : Выш. шк., 1998. – 398 с.
2. Хрипач, В. Я. Экономика предприятия / В. Я. Хрипач, Г. З. Суша, Г. К. Оноприенко ; под ред. В. Я. Хрипача. – Минск : Экономпресс, 2000. – 464 с.
3. Основные положения по расчету производственных мощностей действующих предприятий, производственных объединений (комбинатов) : утв. Госпланом СССР и ЦСУ СССР от 8 дек. 1983.